

# ANFRAGEFORMULAR FESTWALZEN GEWINDEGRUND



## Kundendaten

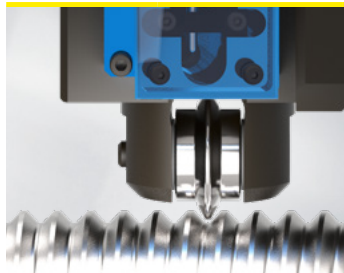
Firma	E-Mail
Kontaktperson	Telefon

Bitte senden Sie uns grundsätzlich eine Werkstückzeichnung für diese Anwendung zu!

## Angaben zum Werkstoff

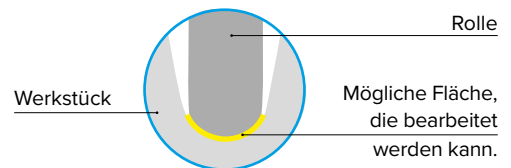
Werkstoff	Festigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	Härte (HRC)
-----------	---------------------------------	-------------

## Voraussetzungen





- Es kann nur der Gewindegrund geglättet werden, ohne Flanken.
- Auf eine ausreichend stabile Werkstückaufspannung muss geachtet werden.

### Detaildarstellung Kernradius



## Anwendung

Erforderliche Walzkraft (N/KN)	Kernradius (mm)		
Gewindeart			
Auf welcher Maschine soll das Werkzeug eingesetzt werden?			
Welche Werkzeugaufnahme wird benötigt?	<input type="checkbox"/> VDI	<input type="checkbox"/> HSK	<input type="checkbox"/> Capto <input type="checkbox"/> Sonstige
Revolvertyp	<input type="checkbox"/> Sternrevolver 	<input type="checkbox"/> Scheibenrevolver 	
Sind eventuell noch andere Vorgaben beim Rollierwerkzeug zu beachten? Wenn ja bitte angeben:			

Welcher Kühlschmierstoff wird verwendet?	<input type="checkbox"/> Öl	<input type="checkbox"/> Emulsion	<input type="checkbox"/> Sonstiges
--	-----------------------------	-----------------------------------	------------------------------------

## Sonstige Bemerkungen