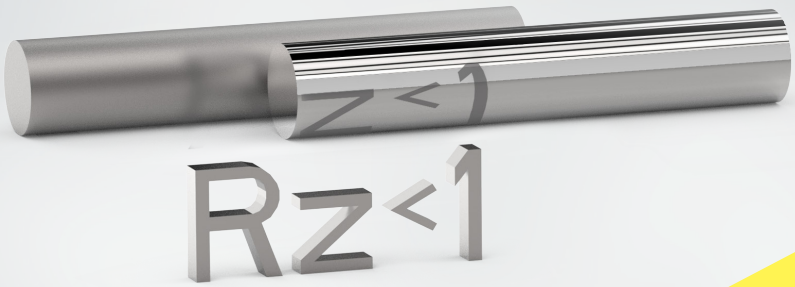
BAUBLIES GROUP

EINFACH SCHNELL GLATT

Feinstbearbeitung von Aussendurchmessern zylindrischer Werkstücke





BAUBLIES® SURFACE TECHNOLOGY

EINFACH–SCHNELL–GLATT

Feinstbearbeitung von Aussendurchmessern zylindrischer Werkstücke



STUFENLOSE DREHZAHLEIN-STELLUNG
Drehzahl passend für Ihre Anwendung einstellbar

MANUELLE DURCHMESSER-EINSTELLUNG
Nach dem Rollenwechsel direkt wieder auf Maß mit digitaler Anzeige

EINRICHTEBETRIEB
Mit wechselnder Drehrichtung

MINIMALMENGEN-SCHMIERUNG
Immer die richtige Schmierung für Ihr Bauteil

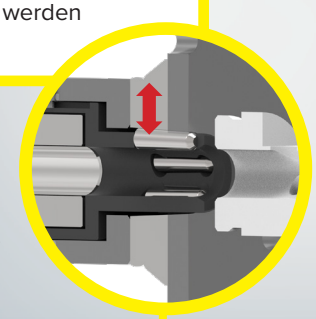
SCHNELLER WERKZEUG-WECHSEL/ROLLENWECHSEL
Rollenwechsel in wenigen Minuten

PART OF THE
BAUBLIES GROUP
BAUBLIES AG

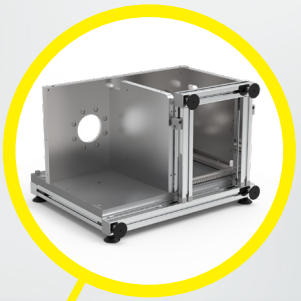
IHRE VORTEILE:

- Maximale Prozesssicherheit
- Rautiefe bis unter R_z 1µm
- Sekundenschnelle Bearbeitung
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Robuster Maschinenrahmen
- Einfache und rationelle Handhabung
- Kleinere Schwankungen im Durchmesser des Bauteiles können ausgeglichen werden

AUSGLEICH DURCHMESSER-SCHWANKUNG
Einstellbar für Ihre Anwendung



Das **STABILE GEHÄUSE**
ist zum Einbau in Anlagen und zur Automatisierung optimiert.



BAUBLIES ROLLIERMASCHINE

Die Baublies-Rolliermaschine wurde zur Feinstbearbeitung des Außendurchmessers zylindrischer Werkstücke entwickelt (Ø 3 – 25,4 mm).

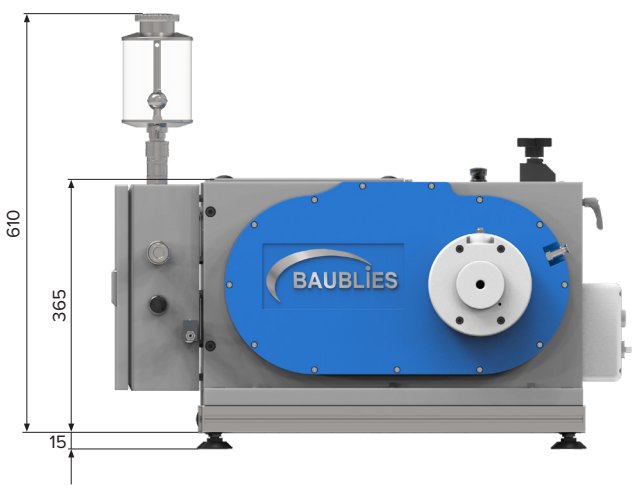
Der Werkstückdurchmesserbereich ist manuell einstellbar; die Bearbeitung erfolgt im Durchlaufverfahren. Dabei lassen sich durch das angetriebene Werkzeug Rautiefen von unter Rz 1µm erreichen.

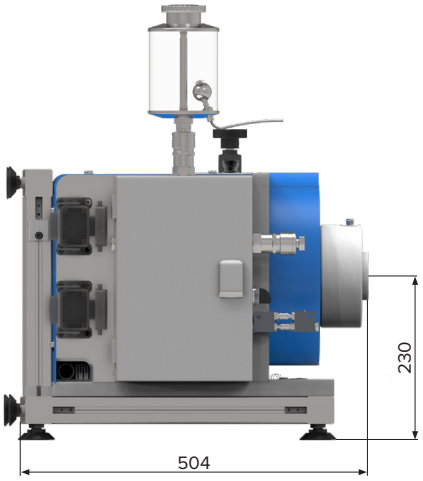
Aufgrund ihres ergonomischen Aufbaus und ihrer kompakten Abmessungen ist die Maschine für den flexiblen Einsatz innerhalb des Fertigungsprozesses besonders geeignet.
Die Rolliermaschine lässt sich in einen automatisierten Fertigungsprozess integrieren.

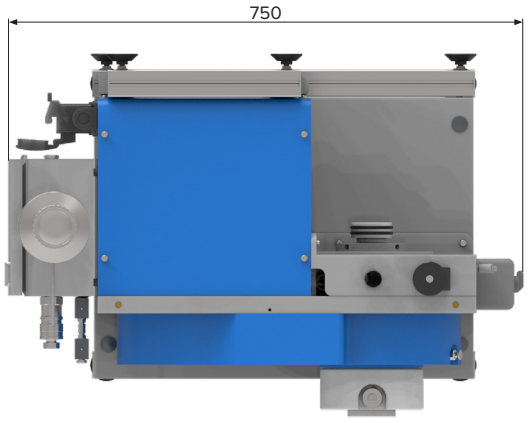
Die Maschine verfügt über einen Eigenvorschub. In Abhängigkeit von Werkstückdurchmesser und -länge kann die optimale Drehzahl gewählt werden. Besonders komfortabel ist die einfache Einstellung des Soll-Durchmessers via Handrad.

Rolliermaschine für Außendurchmesser zylindrischer Werkstücke

Ø 3–25,4 mm







Technische Daten	
Anwendung	Wellen im Durchlauf
Durchmesserbereich	3–25,4 mm stufenlos einstellbar
Drehzahlen	stufenlos bis 1500 U/min
Anschluss	400 V, 50 Hz, 16 A
Abmessungen	750 × 520 × 625 mm
Gewicht	ca. 120 kg
Lautstärke	< 70 dB(A)

Vorgesehene Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	+5° C bis +40° C
Schutzart	IP 54
Aufstellort	eben, trocken, erschütterungsfrei
Atmosphäre	nicht korrosiv, nicht explosionsgefährdet

Einsatzparameter	
Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die für individuelle Fälle angepasst werden müssen.	
Aufmaß Werkstück	bis 0,02 mm
Schmierung	Öl
Vorbearbeitung des Werkstückes	Rautiefe bis R_z 15 µm, Toleranz IT8 oder besser
Maximale Härte des Werkstückes	45 HRC

Rolliermaschine für Außendurchmesser zylindrischer Werkstücke

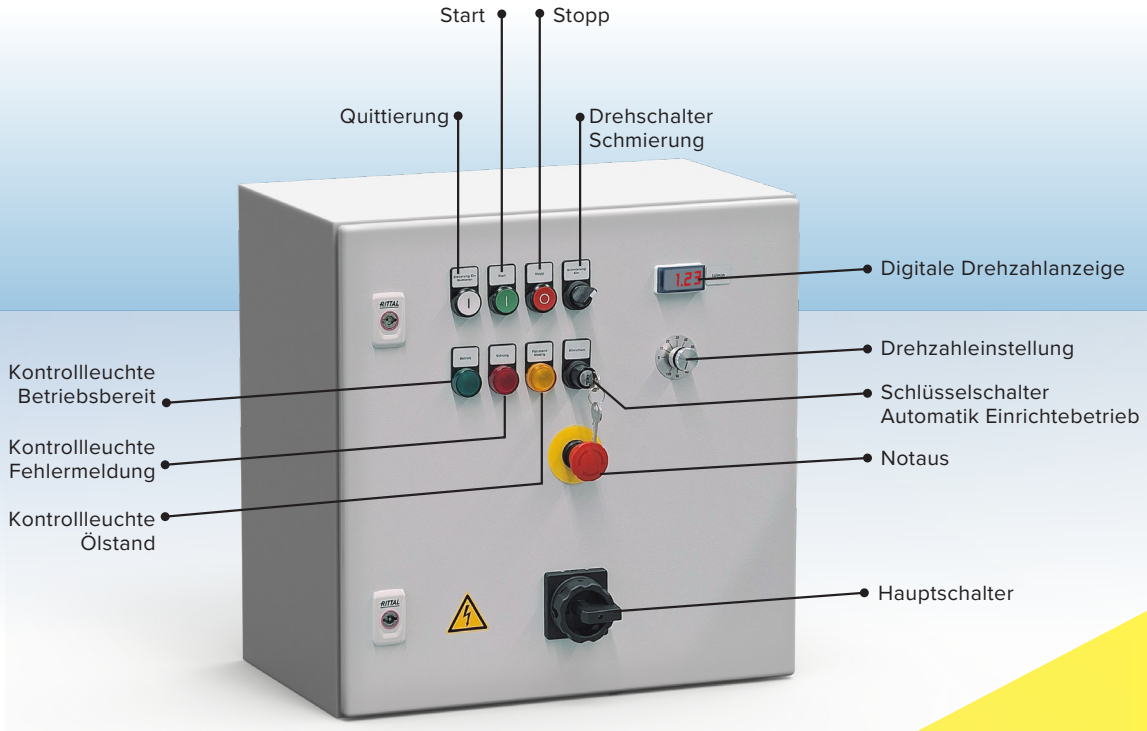
Ø 3–25,4 mm



Steuerung der Rolliermaschine

Mit der neu entwickelten Steuerung ist die Rolliermaschine optimal auf den Einsatz in Ihrer Anlage vorbereitet. Die separat stehende Steuerung kann unabhängig von der Maschine direkt an dem für Sie besten Ort positioniert werden. Dadurch werden die Schutzeinrichtungen Ihrer Anlage nicht beeinträchtigt.

Über die übersichtliche Steuerung lassen sich alle Funktionen der Maschine einfach bedienen. Ob Start-Stopp, Einschalten der Schmierung oder die stufenlose Regelung der Drehzahl. Alles an einem Ort.
Ebenfalls verfügt die Steuerung über mehrere Kontrollleuchten. So sind Sie immer bestens über den Zustand Ihre Rolliermaschine informiert.



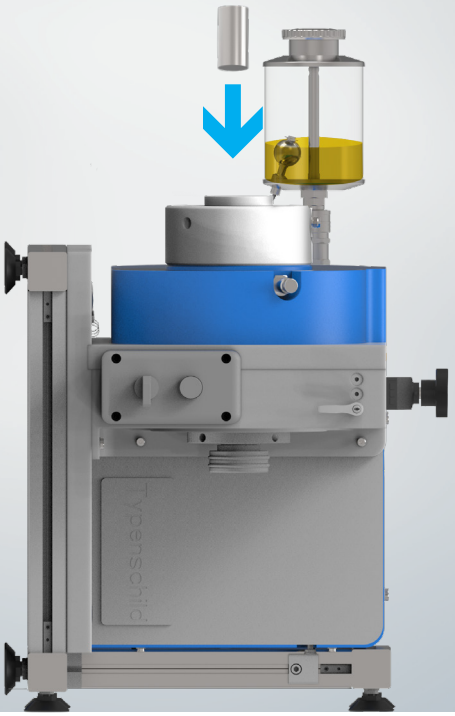


Teilezufuhr per Roboter:
Beispielhafte Darstellung;
nicht Teil der Rolliermaschine

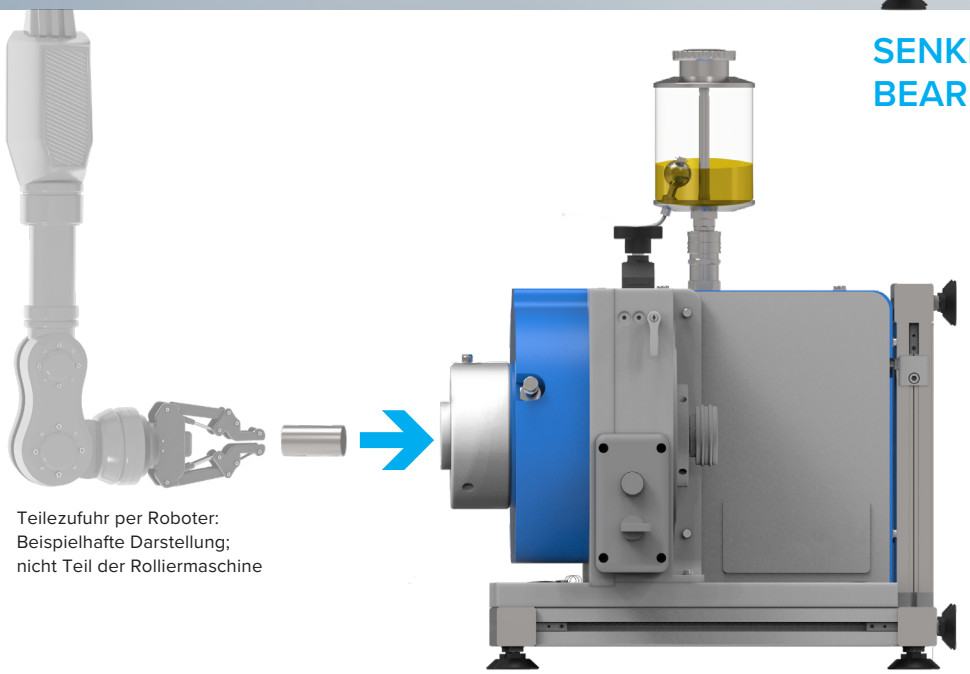
Ausrichtung der Rolliermaschine

Die Rolliermaschine ist sowohl waagerecht als auch senkrecht verwendbar:
– Rolliermaschine auf entsprechende Füße stellen
– Bei senkrechter Verwendung vorher Ölbehälter abnehmen und in senkrechter Position wieder an Schaltschrank montieren.

ACHTUNG!
Die Rolliermaschine darf nicht im Handbetrieb laufen, sondern muss automatisiert bestückt werden



SENKRECHTE BEARBEITUNG



Teilezufuhr per Roboter:
Beispielhafte Darstellung;
nicht Teil der Rolliermaschine

WAAGERECHTE BEARBEITUNG

PART OF THE
BAUBLIES GROUP
BAUBLIES AG
sales.baublies@baublies-group.com · www.baublies.com · www.baublies-group.com

BAUBLIES® SURFACE TECHNOLOGY