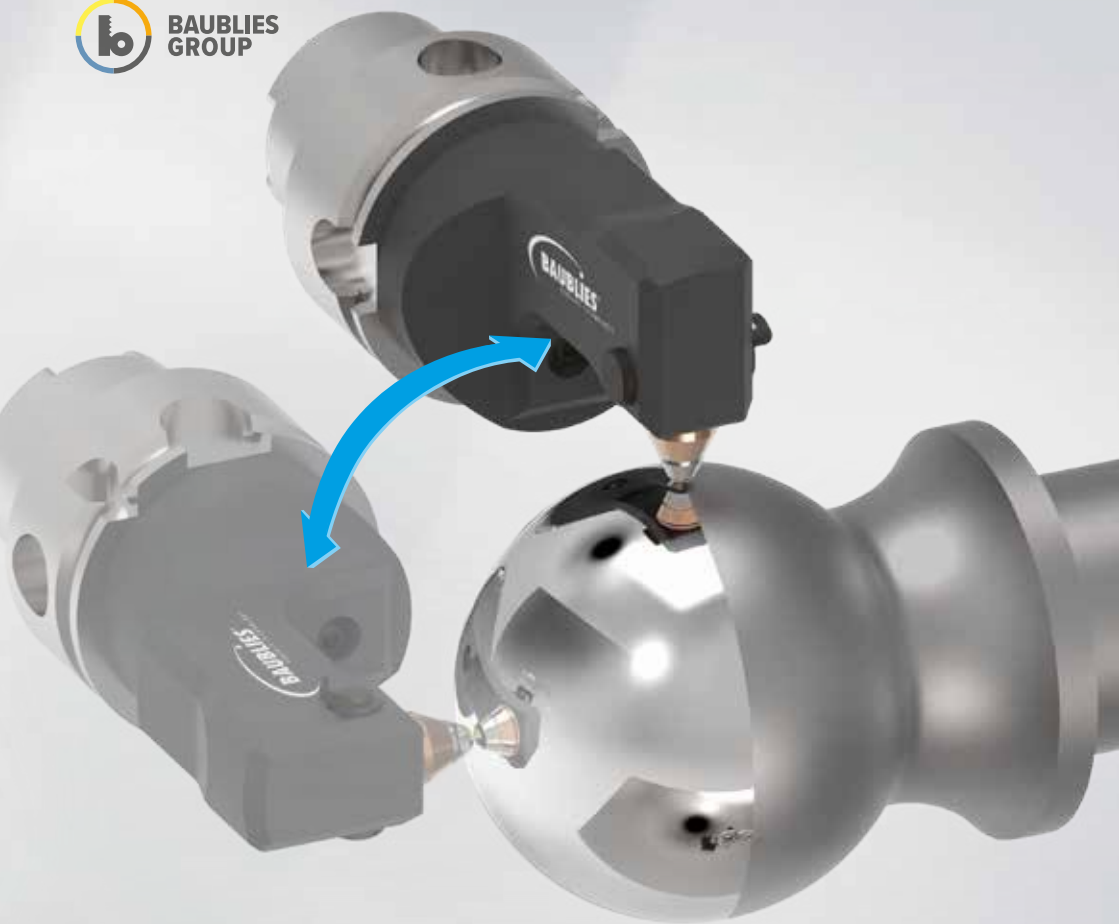


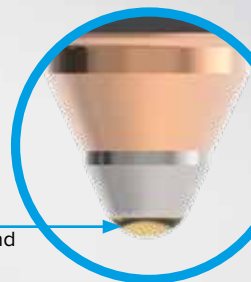


BAUBLIES HIGH DYNAMIC BURNISHING

Eine Kooperation mit:
INDEX



Glättdiamant
Burnishing diamond



BAUBLIES HIGH DYNAMIC BURNISHING

**HDB High Dynamic Burnishing trifft
HDT High Dynamic Turning.**

Das Diamant-Glättwerkzeug von Baublies wird nicht nur linear bewegt, sondern kann durch Schwenken und Neigen der B- oder Y-Achse im perfekten Anstellwinkel an das Werkstück geführt werden. Dadurch können auch komplizierte Konturen mit nur einem Werkzeug geglättet werden.

**HDB High Dynamic Burnishing meets HDT
High Dynamic Turning.**

The diamond burnishing tool from Baublies is not only moved linearly, but can also be positioned at the perfect angle of setting to the workpiece by swiveling and tilting the B or Y axis. This makes it possible to smooth even complicated contours with just one tool.



**Optimale Oberflächen-
beschaffenheit für
anspruchsvolle
Werkstücke durch
maximale Flexibilität
bei Einsatz der
Werkzeuggeometrie.**

**Optimal surface finish
for sophisticated
workpieces thanks to
maximum flexibility in
the use of tool geometry.**

PART OF THE
BAUBLIES GROUP
BAUBLIES AG

Raitestr. 25 · 71272 Renningen · Telefon +49 (0) 7159 92 87 - 90
sales.baublies@baublies-group.com · www.baublies.com

www.baublies-group.com

