

**BAUBLIES ROLLIER- UND  
DIAMANTGLÄTTWERKZEUGE**

**GLÄTTEN BLEIFREIER  
BUNTMETALLE**

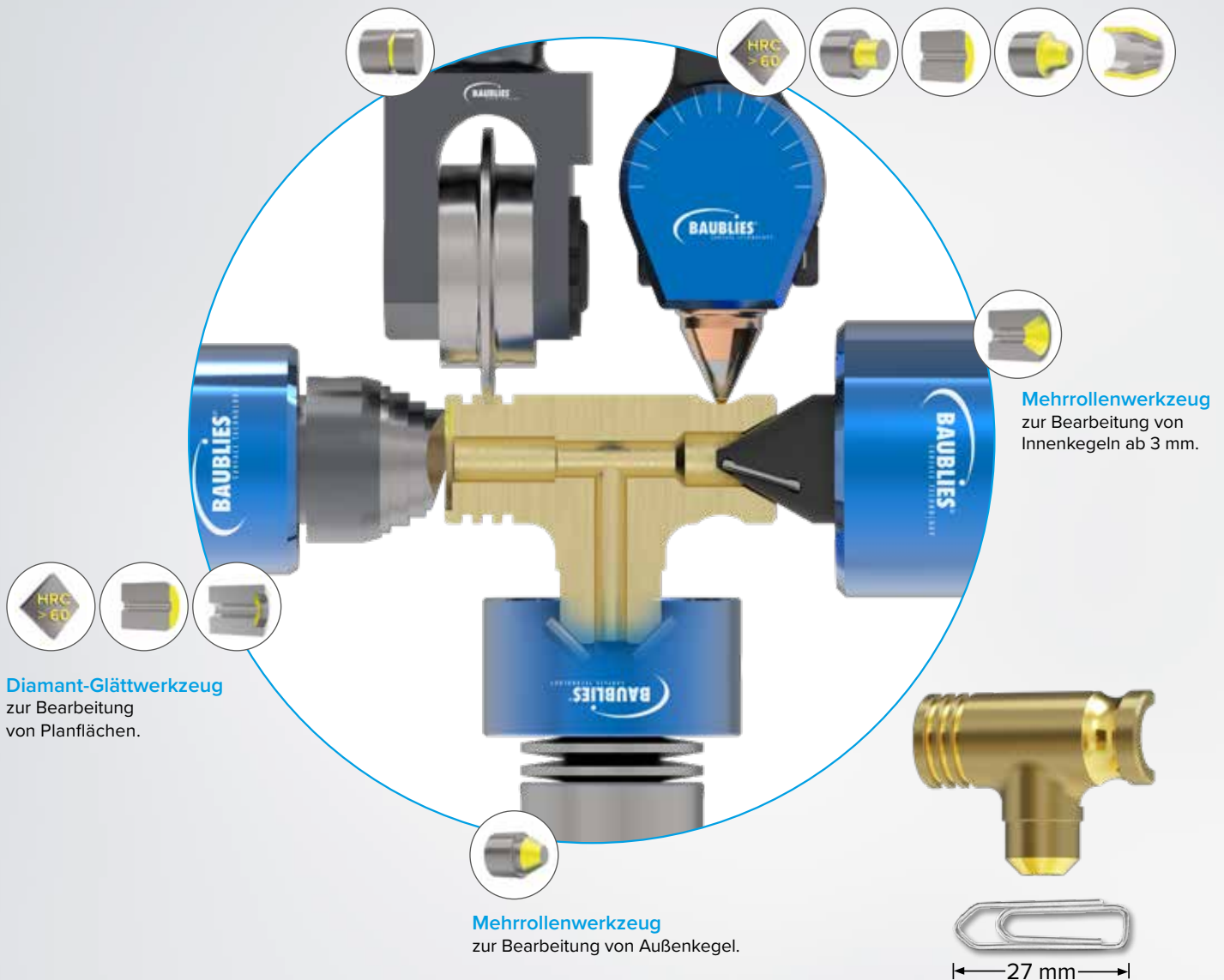




**Einrollenwerkzeug**  
für Einstecharbeiten.

**Colibri Diamant-Glättwerkzeug variabel**

Außenbearbeitung von Wellen, Konturen,  
Planflächen, dünnwandigen Werkstücken.



**Diamant-Glättwerkzeug**  
zur Bearbeitung  
von Planflächen.

**Mehrrollenwerkzeug**  
zur Bearbeitung von  
Innenkegeln ab 3 mm.

**Mehrrollenwerkzeug**  
zur Bearbeitung von Außenkegel.

27 mm

# IHRE VORTEILE:

## 1. VERBESSERTE OBERFLÄCHENQUALITÄT

- Durch Glätten des Oberflächenprofils sind Rautiefen unter Rz 1 µm möglich.

## 2. ERHÖHTE VERSCHLEISSBESTÄNDIGKEIT

- Geglättete Oberflächen führen zu höherer Härte und verminderter Abrasion.
- Gut bei Gleitlagern, Ventilen oder Steckverbindungen.

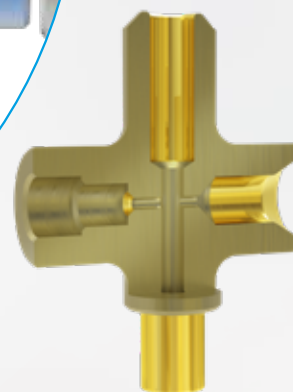
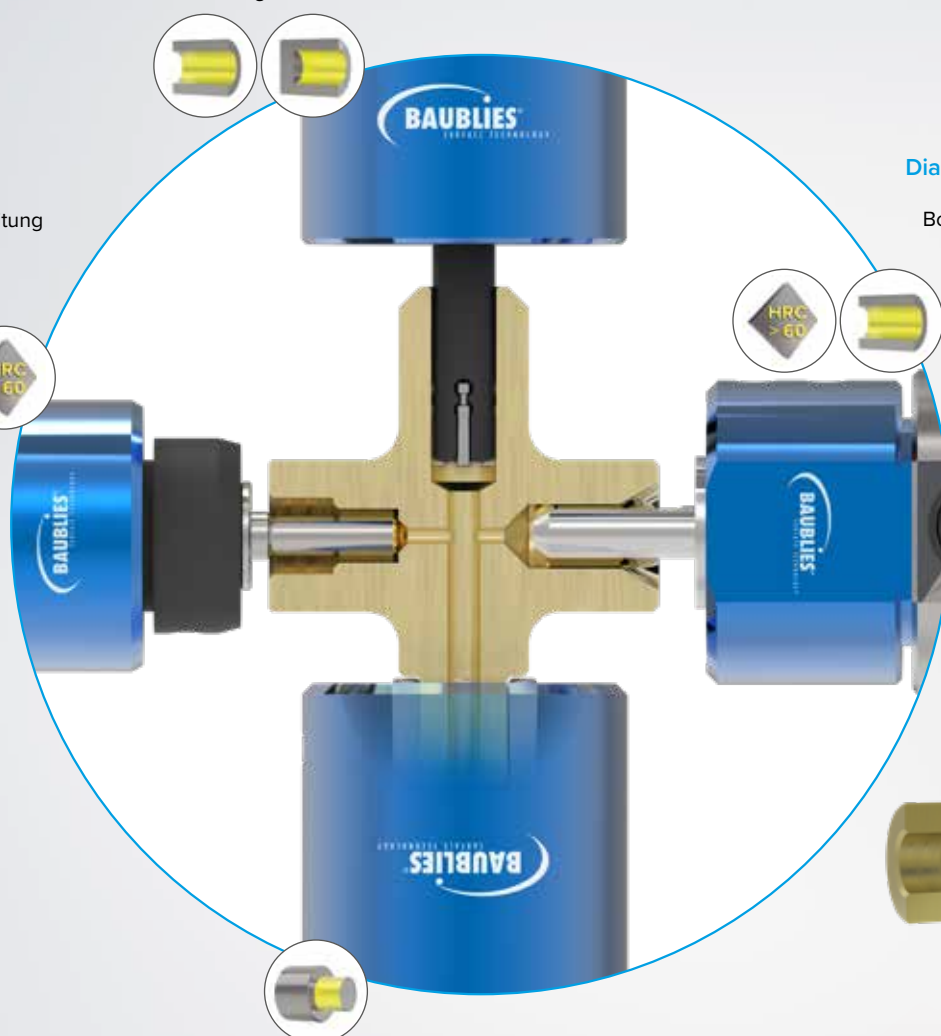


**Innenrollierwerkzeug PICCOLINO**  
für Durchgangs- und Sacklochbohrungen.  
Bearbeitungsdurchmesser ab 4 mm.

**Diamant-  
Glättwerkzeug**  
zur Innenbearbeitung  
von Kegeln.  
Kegelbohrung  
bis 4 mm.

**Diamant-Glättwerkzeug**  
Innenbearbeitung von  
Bohrungen und Konturen  
ab 4 mm.

**Außenrollierwerkzeug PICCOLINO**  
Zum Glätten von Außendurchmessern ab 1 mm.



### 3. BESSERE TRIBOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN (REIBUNG/GLEITVERHALTEN)

- Glatte Oberfläche reduziert Reibung.

### 4. ERHÖHTE FESTIGKEIT UND LEBENSDAUER

- Kaltverfestigung in der Randzone durch plastische Verformung.

### 5. PROZESSÖKONOMISCHE VORTEILE

- Schneller als Schleifen oder Polieren.
- Weniger Werkzeugverschleiß, da spanlose Bearbeitung.
- Umweltfreundlich, da keine Späne oder Schleifstaub anfallen.
- Gut in Serienfertigung einsetzbar.
- Ideale Ergänzung zu Hochpräzisions-Zerspanungswerkzeugen.
- Komplettbearbeitung auf einer Maschine.



## TANGENTIAL-ROLLSYSTEME

# SEKUNDENSCHNELLE GEWINDEFERTIGUNG

### ANWENDUNGSGEBIETE

- Zylindrische und konische Gewinde, Rechts- und Linksgewinde sowie Regel- und Feingewinde
- Gewinde hinter einem Bund
- Gewinde bis dicht an einen Bund
- Sehr kurze Gewinde
- Gewinde bei nicht freiem Werkstückende
- Gewinde mit sehr kurzem Auslauf

### VORTEILE

- Sehr kurze Bearbeitungszeit
- Großer Arbeitsbereich
- Hohe Standzeiten durch große Rollen und hohe Steifigkeit des Werkzeugkörpers
- Besonders wartungsarm
- Die gerollten Gewinde sind wegen ihres nicht unterbrochenen Faserverlaufs für große Belastungen geeignet
- Dauerfeste, verschleißfeste und korrosionsbeständige Gewinde
- Hohe Flexibilität durch zahlreiche Adaptervarianten für den Einsatz auf unterschiedlichen Maschinen, z. B. Ein- und Mehrspindeldrehmaschinen sowie Sondermaschinen



## GEWINDESCHNEID-SYSTEME FLEXIBEL UND HOCHPRÄZISE

### ANWENDUNGSGEBIETE

- Regel- oder Feingewinde, zylindrische oder konische Gewinde, Rechts- oder Linksgewinde, Rohr-, Trapez-, Rund- und Sondergewinde
- Gewinde nach britischer und amerikanischer Norm
- Parallele Profile im Einstechverfahren möglich
- Schwerste Zerspanungsaufgaben und große Durchmesser gelingen mühelos mit den Schneidsystem-Typen WDK-WKK

### WAGNER STREHLER/GEWINDESCHNEIDPLATTEN

- Standard: HSS oder HSSE
- Nitriert
- Beschichtet: TiN, TiCN, TiAlN, CrN
- Hartmetall
- Auf Kundenwunsch angepasst

### VORTEILE

- Durch Austausch der Strehler können verschiedene Gewindearten mit nur einem Schneidsystem bearbeitet werden
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch nachschleifbare Strehler
- Kurze Rüstzeiten durch voreingestellte Strehler
- Zeitsparende Arbeitsweise durch Einfachschnitt
- Hochpräzise Gewindestrehler, die in Steigung und Form an das zu schneidende Gewinde angepasst sind
- Hohe Flexibilität auf nahezu allen Maschinen durch handelsübliche Aufnahmen



DIE EXPERTEN DER SPANLOSEN OBERFLÄCHEN-  
BEARBEITUNG UND DER GEWINDEFERTIGUNG.



**BAUBLIES  
GROUP**

**BAUBLIES** entwickelt und produziert Rollierwerkzeuge und Diamant-Glättwerkzeuge für die spanlose Oberflächenveredelung.



*Baublies Headquarter in Renningen*

**WAGNER TOOLING SYSTEMS** hat seinen Schwerpunkt in der Herstellung von Werkzeugen zur spanlosen und spanenden Außengewindeherstellung.



*Wagner Tooling Systems Headquarter in Pliezhausen*

PART OF THE  
**BAUBLIES GROUP**  
**BAUBLIES AG**

Raitestraße 25 · 71272 Renningen  
baublies@baublies-group.com  
Tel.: +49 (0) 71 59 92 87-90 · [www.baublies.com](http://www.baublies.com)

PART OF THE  
**BAUBLIES GROUP**  
**WAGNER TOOLING SYSTEMS BAUBLIES GMBH**

Gutenbergstraße 4/1 · 72124 Pliezhausen  
wagner@baublies-group.com  
Tel.: +49 (0) 71 27 973-300 · [www.wagner-werkzeug.de](http://www.wagner-werkzeug.de)

[www.baublies-group.com](http://www.baublies-group.com)