

Sonderrollierwerkzeug für tiefe Bohrungen

Ø 15,9–30,9



Technische Daten

Anwendung	Durchgangsbohrungen		
Durchmesserbereich (Ø)	15,9–30,9 mm		
Verstellbereich (V)	–0,1 bis +0,4 mm		
Rollen	Durchmesser	Typ	Anzahl
	15,9–21,8 mm	D-4722	4
	21,9–30,8 mm	D-4722	5
Standardaufnahme (D)	Zylinderschaft		
Innenkühlung			

Optionale Werkzeugausstattung

- Sonderaufnahmen nach Kundenwunsch

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die für individuelle Fälle angepasst werden müssen.

Aufmaß Werkstück	bis 0,01 mm
Vorspannung Werkzeug	bis 0,05 mm
Drehrichtung Werkzeug/Werkstück	Rechtslauf (M3)
Rückzug	im Eilgang (G0)
Schmierung	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (< 40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern
Vorbearbeitung des Werkstückes	Rautiefe bis R _z 10 µm, Toleranz IT 8 oder besser
Maximale Härte des Werkstückes	45 HRC

Werkzeuge zur Bearbeitung von tiefen Bohrungen.

VORTEILE

- Ab Ø 16 mm
- „Unbegrenzte“ Bearbeitungslänge
- Einfache Handhabung
- Keine Kräfte quer zur Bearbeitungsrichtung
- Reduzierte Bearbeitungszeiten
- Zunahme der Dauerschwingfestigkeit
- Größerer Traganteil durch Plateaubildung
- Höherer Widerstand der Oberflächen gegen Verschleiß und Korrosion
- Erhöhung der Werkstoffermüdungsgrenzen
- Reduzierte Gleitreibungszahlen
- Umweltverträglichkeit (da kein Schleifstaub anfällt)
- Auf allen gängigen Werkzeugmaschinen einsetzbar