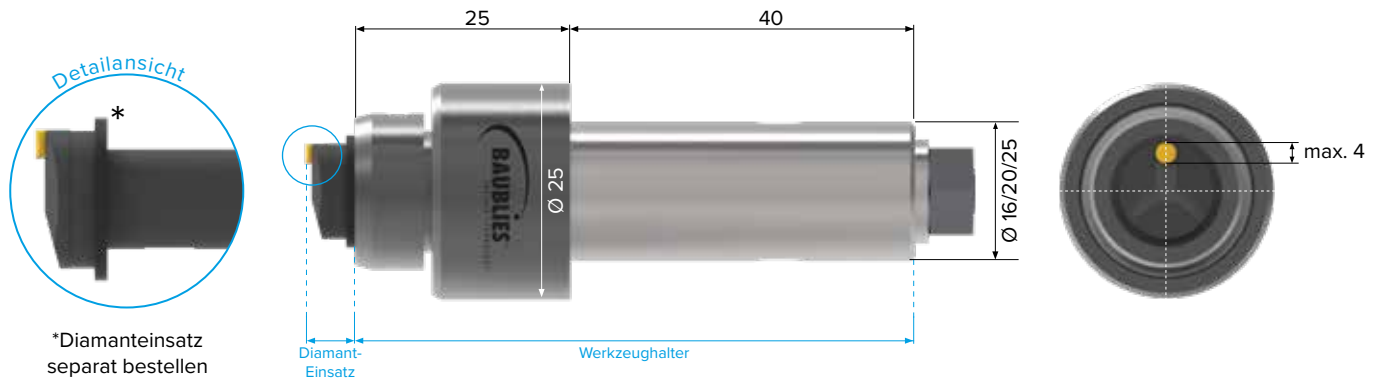
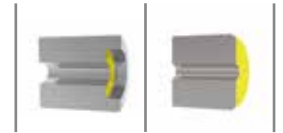


Diamant-Glättwerkzeug zur Bearbeitung von Planflächen



Technische Daten

Anwendung	Glätten von Planflächen
Standardaufnahme	Zylinderschaft Ø16/20/25 mm

Formgebundenes Werkzeug zum Glätten und Verfestigen von Planflächen.

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die für individuelle Fälle angepasst werden müssen.

Glättgeschwindigkeit	bis zu 50 m/min
Vorschub	0,05 mm/U
Aufmaß Werkstück	bis 0,01 mm
Vorspannung Werkzeug	bis 1 mm
Schmierung	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (< 40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern
Vorbearbeitung des Werkstückes	Rautiefe bis R _z 8 µm
Maximale Härte des Werkstückes	> 60 HRC
Für die Hartbearbeitung geeignet	

VORTEILE

- Einfache Handhabung
- Kompakte Ausführung für Maschinen mit eingeschränktem Werkzeugraum verfügbar
- Universell einsetzbar
- Toleranzausgleich durch Federung
- Austauschbarer Diamanträger
- Kostengünstig/geringe Investition