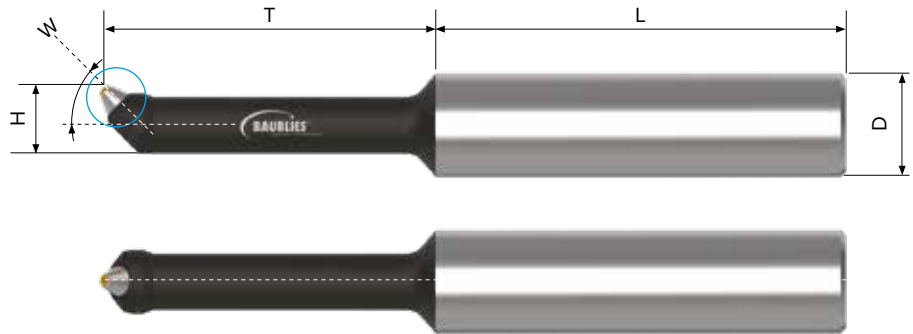
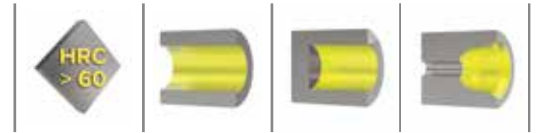
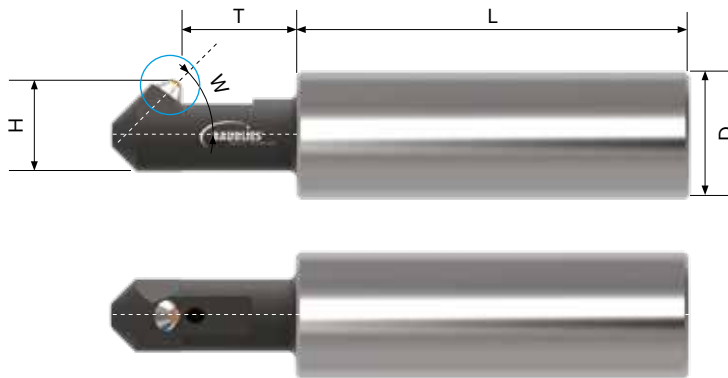


Diamant-Glättwerkzeug zur Innenbearbeitung, starr



*Glättdiamant separat bestellen
(abhängig von der Werkzeugausführung)

H/T/L: Auf Kundenwunsch



*Glättdiamant separat bestellen
(abhängig von der
Werkzeugausführung)

Technische Daten

Anwendung	Bearbeitung von Bohrungen (ab Ø 4 mm) und Konturen
Standardaufnahme (D)	Zylinderschaft ab Ø 6 mm mit Spannfläche
Länge (T)	Werkzeuglänge je nach Anforderung

Optionale Werkzeugausstattung

- Sonderaufnahmen, z. B. Weldon, Whistle-Notch

Einsatzparameter

**Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen,
die für individuelle Fälle angepasst werden müssen.**

Glättgeschwindigkeit	bis 150 m/min
Vorschub	0,05–0,2 mm/U
Aufmaß Werkstück	bis 0,015 mm
Schmierung	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (< 40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebens- dauer des Werkzeuges verbessern
Vorbearbeitung des Werkstückes	Rautiefe bis R _a 6 µm
Für die Hartbearbeitung geeignet	

Nicht formgebundenes Werkzeug in starrer
Ausführung (ohne Federpaket) zum Glätten
und Verfestigen von Bohrungen und Konturen.

VORTEILE

- Universell einsetzbar
- Für Hartbearbeitung und dünnwandige
Werkstücke geeignet
- Kompakte Ausführungen für Maschinen
mit eingeschränktem Werkzeugraum
verfügbar
- Diamant-Einsatz je nach Werkzeugaus-
führung austauschbar
- Der Glättdiamant kann je nach Werkzeug-
ausführung nachgeschliffen werden