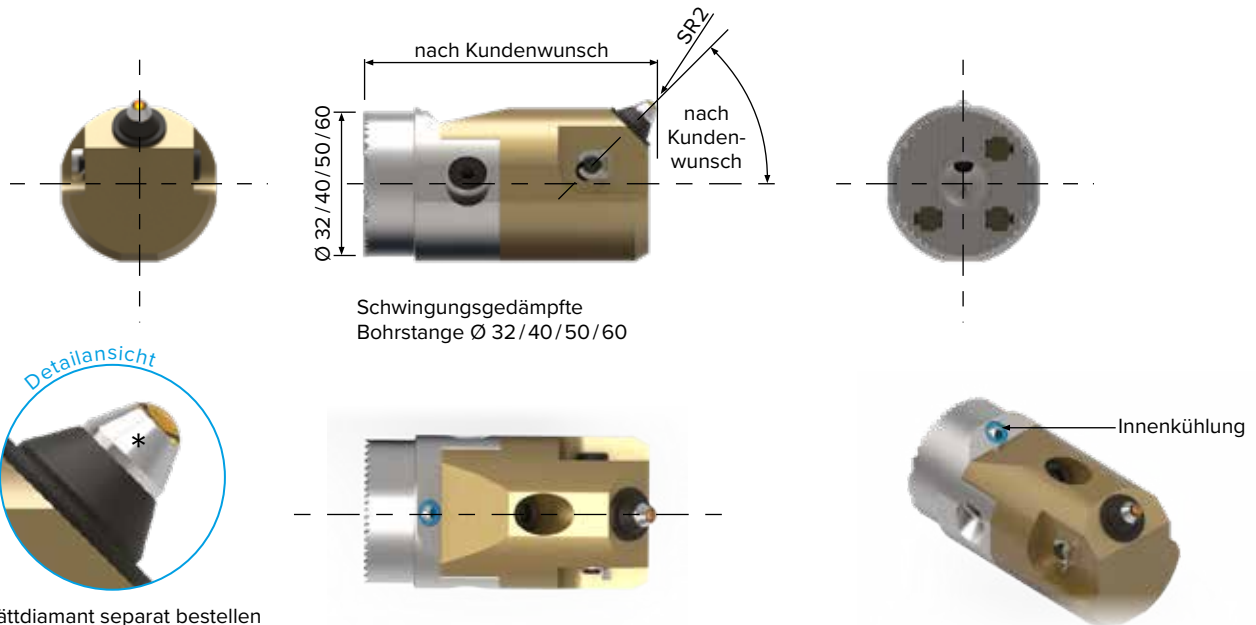
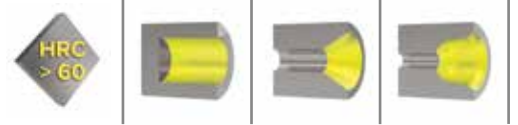


Diamant-Glättwerkzeug zur Innenbearbeitung für schwingungsgedämpfte Bohrstangen



Technische Daten

Bearbeitung Innenbearbeitung von Bohrungen und Innenkonturen

Optionale Werkzeugausstattung

- Montagehilfe
- Innenkühlung
- Glättdiamant mit Sondergeometrie

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die für individuelle Fälle angepasst werden müssen.

Glättgeschwindigkeit	bis zu 150 m/min
Vorschub	0,05 bis 0,2 mm/U
Aufmaß Werkstück	bis 0,02 mm
Vorspannung Werkzeug	bis 1 mm
Schmierung	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (< 40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern
Vorbearbeitung des Werkstückes	Rautiefe bis R _z 15 µm
Für die Hartbearbeitung geeignet	

VORTEILE

- Universell einsetzbar
- Für Hartbearbeitung und dünnwandige Werkstücke geeignet
- Austauschbarer Diamantträger
- Toleranzausgleich durch Federung
- Der Glättdiamant kann nachgeschliffen werden



**Für schwingungs-
gedämpfte
Bohrstangen**